

Индивидуальный предприниматель
Останин Юрий Дмитриевич

ОКПД2 17.29.19.140

ОКС 55.040



УТВЕРЖДАЮ
ИП Останин Ю. Д.
Останин Ю. Д.
«20» марта 2020 г.

КАРТОННЫЕ УПАКОВОЧНЫЕ ТУБУСЫ
Технические условия
ТУ 17.29.19-001-0197018009-2019
(Введены впервые)

Дата введения: 2020-03-20
Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНО
ИП Останин Ю. Д.

г. Санкт-Петербург
2020

Настоящие технические условия распространяются на картонные упаковочные тубусы (далее по тексту – тубусы, продукция, изделия).

Тубусы применяются для упаковки продукции (в т.ч. пищевой).

Пример условного обозначения при заказе:

«Картонные упаковочные тубусы. ТУ 17.29.19-001-0197018009-2019».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Тубус имеет цилиндрическую форму различного диаметра и длины. Представляет собой картонную гильзу с возможностью нанесения декоративной этикетки. Каждый тубус имеет дно с одной торцевой стороны цилиндра и крышку с противоположной стороны, изготовленные из пластика, картона (бумаги), алюминия или жести.

1.1.3 На поверхности изделий не допускаются дефекты, выходящие за рамки предельных допустимых значений из таблицы 1.

Таблица 1

Дефект	Пределы	Местоположение
Химическое, биологическое, загрязнение патогенными микроорганизмами	Не допускается	На всей поверхности
Недоформированные или ломаные части	Не допускается	На всей поверхности
Не соответствуют геометрические размеры	Более 1 мм	На всей поверхности
Деформация корпуса, дна, крышки	Не допускается	На всей поверхности
Несоответствие утверждённому печатному оригинал-макету	Допускается несоответствие цветов не различимое визуально при естественном освещении	На всей поверхности
Грязная, мокрая, поврежденная упаковка (гофролотки, гофрокороба, повреждена стретчпленка)	Не допускается	Упаковка

1.1.4 Изделия могут изготавливаться с дополнительной этикеткой по всей поверхности или в согласованных с заказчиком зонах; с декоративной и защитной отделкой в виде: лакирования; припрессовки пленки (ламинация); тиснения фольгой; отделки бумагой, тканью, полимерными пленочными и/или комбинированными материалами или другими отделочными материалами. Виды и способы отделки, художественное оформление упаковки предусматриваются в технической документации на упаковку для конкретных видов продукции, определяются на этапе согласования с заказчиком и соответствуют техническим требованиям, согласованным в переписке.

1.1.5 На поверхности тубуса, оклеенного отделочным материалом, не должно быть морщин, складок, непроклеенных мест.

1.1.6 Покрытие, наносимое на поверхности тубуса, должно быть равномерным, без вздутий и отслоений. Рисунок или текст, наносимые на поверхности изделий различными способами, должны соответствовать утвержденному печатному оригинал-макету без искажений.

1.1.7 Печать не должна быть красящейся. Не допускаются загрязнения или пятна от печатной краски, затрудняющие чтение надписей. Отслоение краски само по себе или при механическом воздействии тубусов этикеткой друг о друга не допустимо. Цвет печати должен соответствовать утвержденному печатному оригинал-макету. Цветовая гамма печатных материалов, входящих в состав тубуса, должна быть идентичной в пределах одного цикла печати, но может отличаться в нескольких печатных циклах, разнесенных во времени. Допустимая погрешность вертикальной и горизонтальной нестыковки изображения на этикетке в области нахлеста kleевого клапана $\pm 1\text{мм}$. Перечень допустимых отклонений при нанесении этикетки приведён в таблице 2.

Таблица 2

Дефект	Допустимый предел	Местоположение
Смещение тиснения или конгрева	Менее 0.5мм	На всей поверхности
Перекос, смещение при наклеивании этикетки	От -1 мм до +1 мм	На всей поверхности
Неплотно прилегающая этикетка (пузыри)	Не допускается	На всей поверхности
Потертости	Менее 3мм в наибольшем измерении	На всей поверхности
Отслоение этикетки	Менее 1 мм	На всей поверхности

1.1.8 Способы нанесения печати, требования к содержанию и качеству печати устанавливают по согласованию с заказчиком.

1.1.9 Тубусы, предназначенные для упаковывания пищевой продукции, не должны выделять в контактирующие с ними модельные и воздушную среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих предельно допустимые количества миграции химических веществ.

2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Материалы, применяемые при изготовлении продукции, должны соответствовать нормативной документации или паспортам качества производителей или поставщиков.

2.2 Для изготовления продукции используют:

- картонные гильзы (шпули) различных марок. Перечень допустимых отклонений картонных гильз приведён в таблице 3.
- фольга алюминиевая
- металлические (ГОСТ 13345-85) и полимерные (ГОСТ 32626-2014) укупорочные средства для продукции промышленного и бытового назначения. Перечень допустимых отклонений для укупорочных средств приведён в таблице 4.

- клеи промышленные и бытовые различных марок
- шнуры полиэфирные и полипропиленовые
- ленты атласные капроновые
- люверсы металлические
- бумага промышленного и бытового назначения, пенополиуретан эластичный
- шпагат бумажно-целлюлозный и текстильный отечественного производства по действующей нормативной документации или импортного производства по декларациям фирм изготовителей.

Таблица 3

Дефект	Допустимый предел	Местоположение
Отклонение от заявленной толщины стенки	От -0,2 мм до + 0,2 мм	На всей поверхности
Отклонение от заявленного внутреннего диаметра	От -1 мм до +1 мм	На всей поверхности
Сpirальные углубления, волны, бугры	Не допускаются	На всей поверхности

Масляные пятна, видимая грязь	Не допускаются	На всей поверхности
Бурый картон просвечивает между стыков внутреннего слоя гильзы	Не допускается	На всей поверхности
Расслоение картона	Менее 1 мм	На всей поверхности

Таблица 4

Дефект	Допустимый предел	Местоположение
Некачественно обкатанное дно (грубые заусенцы, складки)	Не допускается	Жестяное дно
Слабое усилие открытия крышки (см. примечание 1 к таблице)	В соответствии со списком усилия на открытие крышки	Крышка
Большое усилие открытия крышки (см. примечание 1 к таблице)	В соответствии со списком усилия на открытие крышки.	Крышка
Повреждение лакового покрытия механическим воздействием	Допускается потёртость лакового покрытия вдоль вальцовочного обода дна (без визуальных просветов жести).	Жестяное дно
Неравномерное покрытие лаком поверхности или лаковые разводы	Не допускается	Жестяная крышка и жестяное дно

Примечание 1 к таблице 4:

Измерения усилия на открытие производятся с закреплением рабочей части измерительного прибора на крышке. Список усилий в соответствии с диаметром изделий и материалом крышек:

Диаметр (мм)	Материал	Минимальное усилие (кг)	Максимальное усилие (кг)
40	пластик	0,5	4,5
63	жесть	0,5	3
63	Пластик	1,5	4,5
73	Жесть	1,5	4,5
80,5	Жесть	3	5
92	Жесть	1,5	5
92	Пластик	2	4,5
100	Жесть	1,5	5
120	Жесть	1,5	4,5
120	пластик	1,5	4,5

2.3 Качество и основные характеристики материалов должны подтверждаться документами о качестве или сертификатами соответствия, выданными в установленном порядке.

2.4 Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из материалов, применяемых для изготовления изделий, контактирующих с пищевой продукцией, должны соответствовать требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», приведенным в таблице 5.

Таблица 5

Контролируемые показатели	ДКМ, мг/л	ПДК, в питьевой воде, мг/л	Класс опасности	ПДК с.с., мг/м ³ в атм. воздухе	Класс опасности
Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
<i>Спирты:</i>					
метиловый	0,200	-	2	0,500	3
бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
Толуол	-	0,500	4	0,600	3
Бензол	-	0,010	2	0,100	2
Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
Мышьяк (As)	0,050		2		
Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-

2.5 Транспортирование и хранение материалов должны проводиться в условиях, обеспечивающих сохранность от повреждений, а также исключающих возможность подмены.

2.6 Перед использованием материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии-изготовителе.

3 Требования безопасности

3.1 Изделия не токсичны, в обращении безопасны.

3.2 Изделия являются горючим материалом, пожароопасны.

3.3 При хранении продукции следует соблюдать правила пожарной безопасности.

3.4 При загорании следует тушить любыми средствами пожаротушения.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 Во время хранения и использования продукция не выделяет вредных веществ. В воздухе и в присутствии других веществ бумага не образует вредных соединений.

5 Требования к маркировке

5.1 Идентификационная этикетка наклеивается или вкладывается на каждую заполненную кипу или паллет.

5.2 По согласованию с заказчиком на изделия наносят маркировку, характеризующую упаковываемую продукцию.

5.3 На каждую грузовую единицу продукции наносят маркировку (или вкладывают идентификационную этикетку), содержащую:

- торговую марку (при наличии);
- наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес;
- обозначение настоящих ТУ;
- символ возможности повторного использования или утилизации

«Петля Мёбиуса» с указанием материала, из которого изготовлены изделия, в виде цифрового кода и/или аббревиатуры по ТР ТС 005/2011;

– символ «для пищевой продукции» для изделий, контактирующих с пищевой продукцией, по ТР ТС 005/2011;

- штриховой код (при наличии).

5.4 Маркировку наносят на русском языке. По согласованию с

заказчиком маркировку наносят на другом языке.

5.5 Маркировку должна быть четкой, стойкой к истиранию и легко читаемой.

5.6 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков «Беречь от влаги», «Верх», «Крюками не брать».

6 Требования к упаковке

6.1 Изделия поставляют в готовом виде.

6.2 При упаковке тубусов используют:

- картонные коробки по ГОСТ 33781;
- ПЭТ пакеты по ГОСТ 12302;
- стретч-плёнка ПЭТ по ГОСТ 24234;
- Картонные лотки ГОСТ 33781;
- поддоны по ГОСТ 9557– 87 или европоддоны стандарту UIC 435-2
- самоклеящаяся лента с клеевым слоем на основе каучуков и акрила по ГОСТ 20477;

– ленты полипропиленовые, скрепы и скобы из жести и алюминия отечественного производства по действующей нормативной документации или импортного производства по декларациям фирм изготовителей и ГОСТ 21214-75. Обвязка производится в соответствии с ГОСТ 19041-73

6.3 По согласованию с заказчиком допускается применять другие упаковочные материалы, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировке и хранении.

7 Правила приемки

7.1 Продукцию предъявляют к приемке партиями. Партией считают любое количество изделий одного типа, вида, исполнения, размера, изготовленные из материала одного вида с одинаковыми качественными характеристиками, оформленные одним документом о качестве.

7.2 Документ о качестве включает (заключение о соответствии): наименование продукции, товарную марку (при наличии); наименование страны-изготовителя; наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес; товарный знак предприятия (при наличии); номер партии; дата изготовления; обозначение настоящих ТУ;

7.3 В документ о качестве допускается вносить другую информацию, касающуюся качества продукции.

7.4 При контроле качества проводят приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания продукции в соответствии с таблицей 6.

7.5 Приемо-сдаточные испытания проводят для каждой контролируемой партии.

7.6 Типовые испытания проводят при постановке продукции на производство, при внедрении и применении новых материалов, изменении технологии производства, при разногласиях в оценке качества.

7.7 Периодические испытания изделий проводят не реже одного раза в год на партиях изделий, прошедших приемо-сдаточные испытания.

Таблица 6

Контролируемый показатель	Вид испытаний		
	Приемо-сдаточные	Периодические	Типовые
Качество изготовления	+	-	+
Размеры	+	-	+
Прочность корпуса	-	+	+
Санитарно-гигиенические показатели (для изделий, контактирующих с пищевой продукцией)	-	+	+

7.8 Для проведения контроля качества из разных мест партии случайным образом отбирают выборки в объемах, указанных в таблице 7.

Таблица 7

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.
0-500	8
501-1200	13
1201-3200	13
3201-10000	20
10001-35000	20
35001-50000	32
50001-500000	50
Свыше 500000	80

7.9 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

8 Методы контроля

- 8.1 Соответствие изделий виду и исполнению контролируют визуально.
- 8.2 Перед испытанием образцы кондиционируют по режиму 5 ГОСТ 21798, в течение 4 ч.
- 8.3 Размеры изделий контролируют измерением линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с точностью до 1,0 мм.
- За результат принимают среднеарифметическое значение измерений.
- 8.4 Отклонение размеров изделий контролируют линейкой по ГОСТ 427.
- 8.5 Качество маркировки и упаковки контролируют визуально.
- 8.6 Количество вредных веществ, мигрирующих в модельные среды, определяют методами, приведенными в ГН 2.3.3.972.

9 Требования к транспортированию и хранению

- 9.1 Изделия должны транспортироваться всеми видами транспортных средств в чистых, сухих, крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.
- 9.2 Не кантовать, избегать попадания воды, беречь от огня, не укладывать штабелями.
- 9.3 Изделия хранят в упаковке производителя в сухих, крытых складских помещениях, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, с естественной вентиляцией в штабеле на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Расстояние между штабелем кип и полом склада должно быть не менее 100 мм.
- 9.4 Условия хранения - при температуре не ниже +17°C и относительной влажности воздуха не выше 10%.

10 Требования к утилизации

- 10.1 Продукция подлежит утилизации как вторичное сырье — картонная макулатура, пластик, алюминий, жесть.

11 Гарантии изготовителя

- 11.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования,

хранения и эксплуатации.

11.2 Гарантийный срок хранения составляет (при соблюдении условий хранения) - бессрочно.

Приложение А**(Справочное)****Перечень ссылочных документов**

Номер стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 20477-86	Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия
ГОСТ 21798-76	Тара транспортная наполненная. Метод кондиционирования для испытаний
ГОСТ 24234-80	Пленка полиэтилентерефталатная. Технические условия
ГОСТ 33781-2016	Упаковка потребительская из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГН 2.3.3.972-00	Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами
TP TC 005/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»
ГОСТ 12302-2013	Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов
ГОСТ 9557-87	Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм
UIC 435-2	Европоддон 800x1200 мм
ГОСТ 1214-75	Средства пакетирования
ГОСТ 19041-73	Пакеты и блок-пакеты пилопродукции

