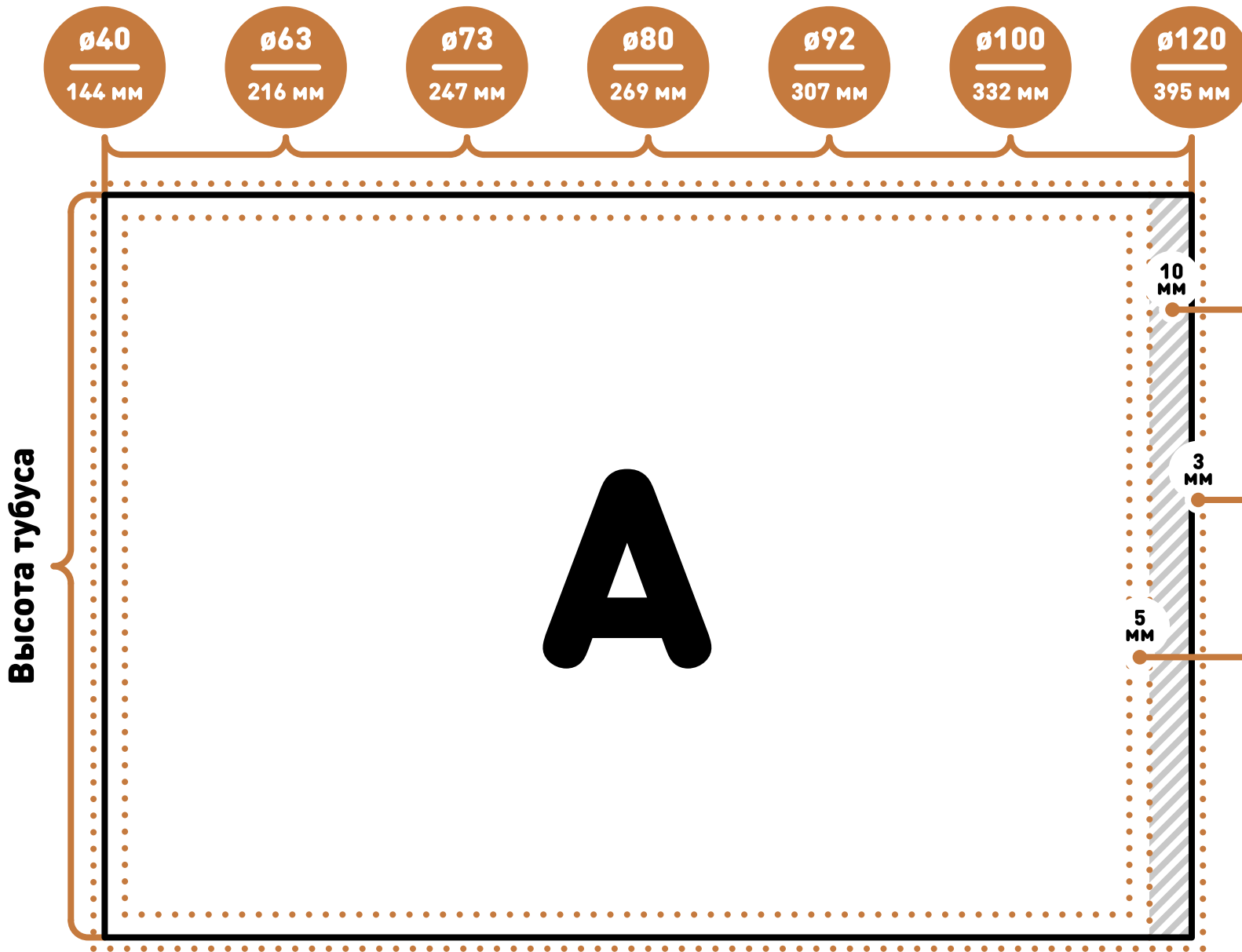


РАЗМЕРЫ И ТЕХ. ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ

Ширина этикетки в зависимости от диаметра тубуса



Клеевой клапан 10 мм, строго с правой стороны макета

Не наносите на клапан значимой информации. Однако, не нужно оставлять клапан белым или выделять его иначе. Просто учитывайте, что он окажется заклеен.

Припуск фона (bleeds) 3 мм

Фон макета выносится на 3 мм со всех сторон за его границы.

Текст и значимые элементы макета не располагайте ближе 5 мм к краям макета, линии торцевания и клеевому клапану



⊘ Внимательно проверяйте макеты перед отправкой

Перед отправкой макета в типографию мы только проверяем соответствие размеров макета тех. требованиям. Никаких корректировок по цвету или расположению элементов мы не вносим.

➤ Все текстовые и прочие объекты должны быть переведены в кривые (curves), все растровые изображения должны быть внедрены в файл (embed).

📄 Цветовое пространство: CMYK

Максимальная сумма красок CMYK: 300%

Разрешение растровых элементов: 300 DPI

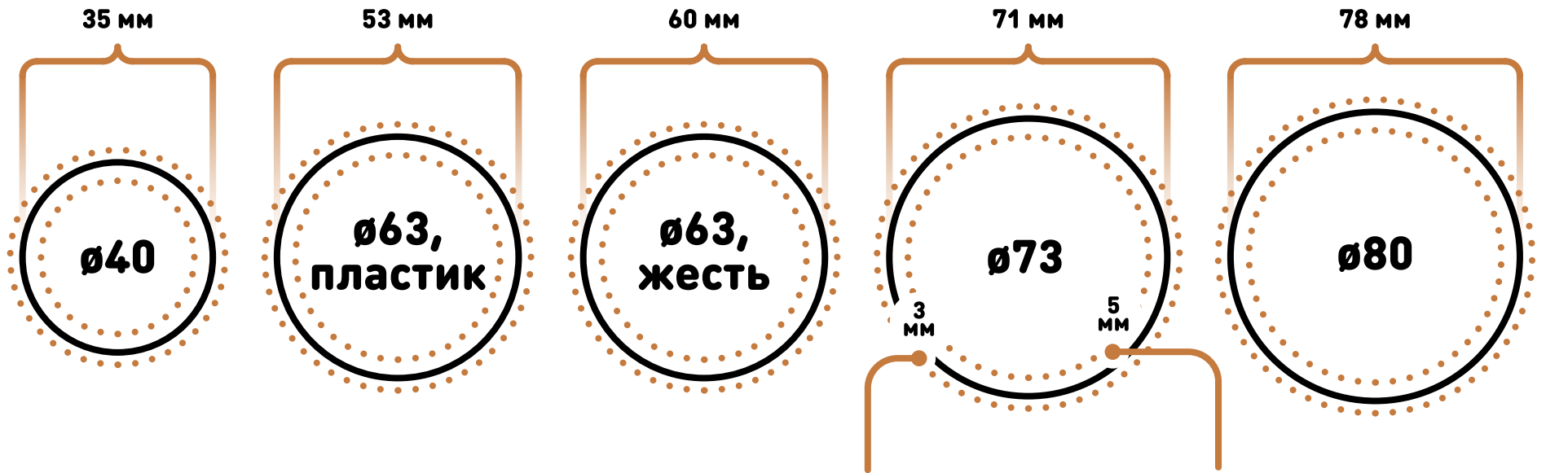
Допустимые форматы файлов: AI, PDF, EPS, TIFF

Версия файлов AI и EPS: Illustrator CC

Важно: файлы в формате CDR мы не сможем открыть

РАЗМЕРЫ НАКЛЕЕК НА ПЛОСКУЮ КРЫШКУ

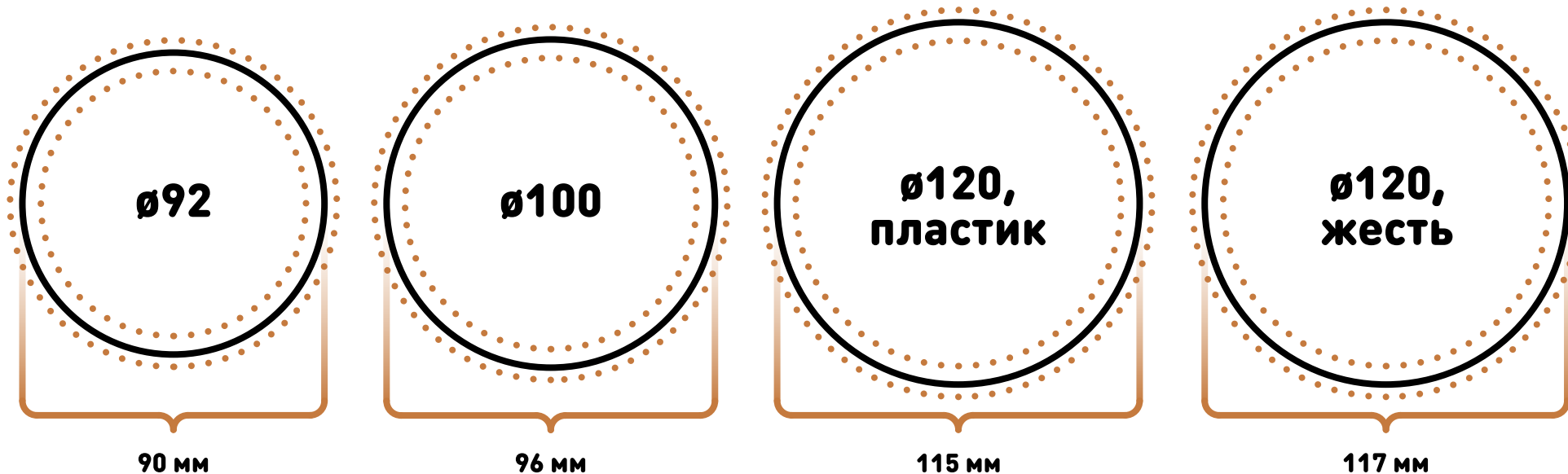
Диаметр наклейки в зависимости от диаметра тубуса (крышки)



Технические требования к макетам наклеек, кроме внутреннего отступа от края макета, такие же, как и к макетам этикеток

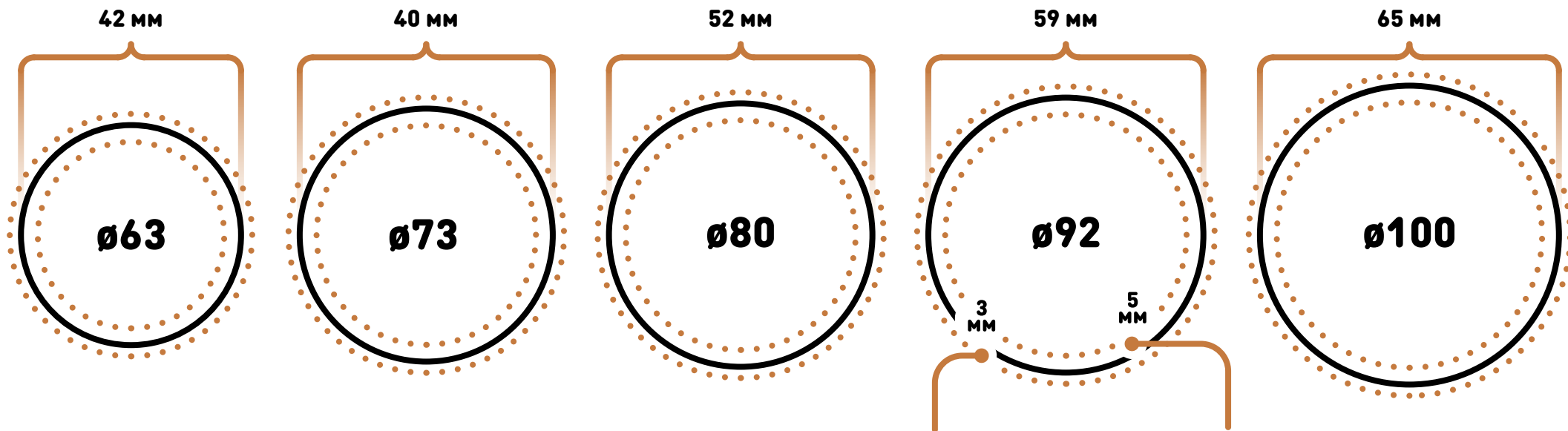
Припуск фона (bleeds) 3 мм
Фон макета выносится на 3 мм со всех сторон за его границы.

Текст и значимые элементы макета не располагайте ближе 5 мм к краям макета и клеевому клапану



РАЗМЕРЫ НАКЛЕЕК НА КРЫШКУ «ЕВРО»

Диаметр наклейки в зависимости от диаметра тубуса (крышки)



Технические требования к макетам наклеек, кроме внутреннего отступа от края макета, такие же, как и к макетам этикеток

Припуск фона (bleeds) 3 мм
Фон макета выносится на 3 мм со всех сторон за его границы.

Текст и значимые элементы макета не располагайте ближе 5 мм к краям макета и клеевому клапану



Так наклейки клеятся на притопленную грань плоской крышки

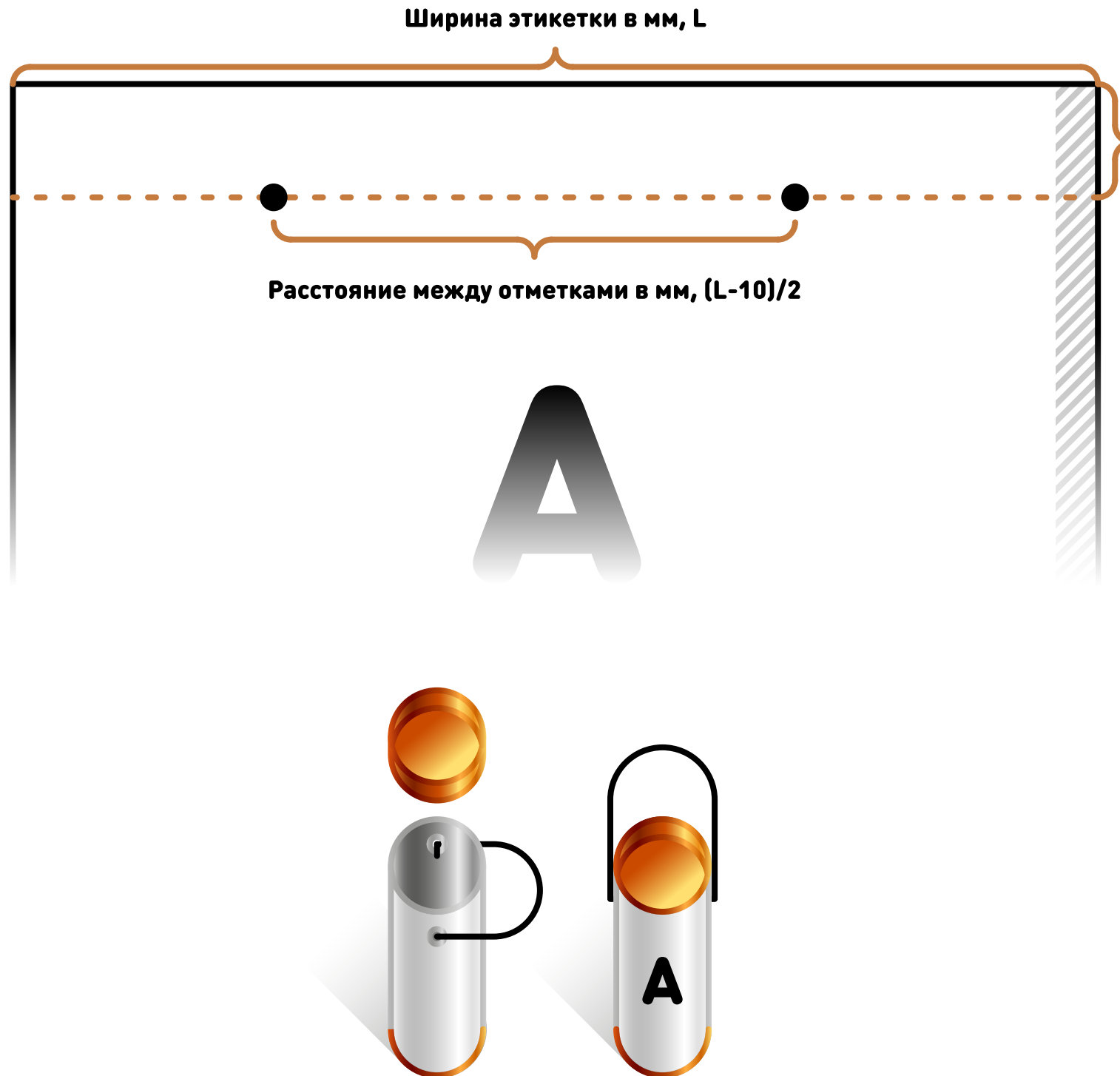


Так наклейки клеятся на выпуклую грань крышки «евро»



ОТМЕТКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ РУЧЕК

Правила нанесения отметок для установки веревочной ручки



1

Рекомендуемый отступ для отметок от верхнего края этикетки — 25 мм

Тем не менее, технология установки ручек позволяет варьировать отступ от 15 до 150 мм.

2

Используйте формулу $(L-10)/2$ для расстояния между отметками в мм

где L — ширина этикетки в мм (зависит от диаметра тубуса). Эта формула гарантирует расположение отметок для установки ручек строго друг напротив друга. Комбинацию двух точек при сохранении расстояния между ними можно центрировать относительно графических элементов макета. Ставить одну из отметок на клеевой клапан нельзя.

3

Отметки оформляйте кругами диаметром в 4 мм без обводки, с заливкой, контрастной фону

ПРОЧИЕ ВИДЫ ПЕЧАТИ И ОБРАБОТКИ

Подготовка макетов для трафаретной печати, печати лаком и тиснения



Краски системы Pantone

Сгруппируйте все элементы, где используется эта краска, в отдельном слое.

Эти элементы должны быть переведены в кривые (curves). Минимальная толщина линий и минимальное расстояние между запечатываемыми объектами — 0,4 мм.

В названии слоя укажите название краски, например «Pantone 326 C». Цвет элементов слоя выберите из библиотеки плашечных цветов системы Pantone. Например, в Adobe Illustrator эти библиотеки открываются через верхнее меню: Window → Swatch Libraries → Color Books

Дополнительно сообщите нашему специалисту, какой цвет системы Pantone вы используете в макете.

Не допускается печать красками Pantone более чем в один слой, в том числе печать по белилам, а так же в областях, непосредственно прилегающих к границе в этикетки.



Тиснение, выборочный лак

При любом виде постпечатной обработки (выборочной печати лаком, тиснении, выборочном фольгировании и т.п.), сгруппируйте все элементы, которые используются в этой операции, в отдельном слое.

Эти элементы должны быть переведены в кривые (curves). Минимальная толщина линий и минимальное расстояние между запечатываемыми объектами — 0,8 мм.

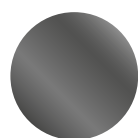
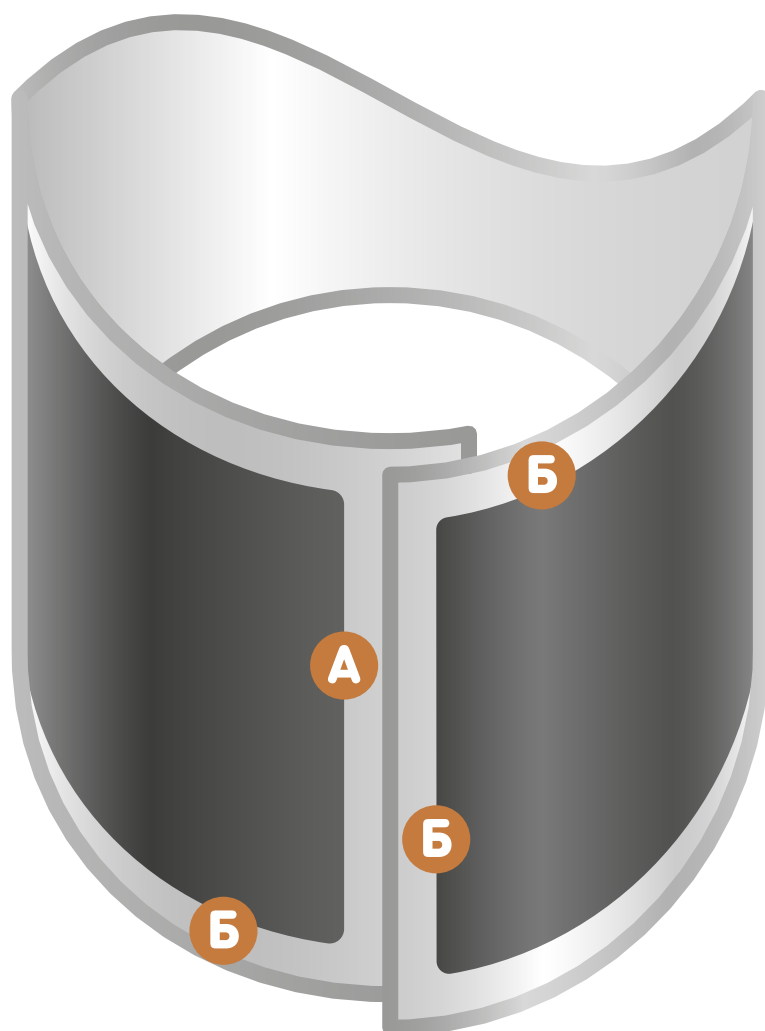
В названии слоя укажите тип операции, например «Фольгирование».

Залейте эти элементы черным цветом (СМУК 0 0 0 100).

Дополнительно сообщите нашему специалисту, какой тип постпечатной обработки вы хотите использовать.

На следующей странице вы можете ознакомиться с ограничениями при использовании указанных видов печати и обработки.

ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ОБРАБОТОК



Допустимая область применения
выборочного лака, фольгирования
и прочих способов дополнительной
обработки

А Отступ от клеевого клапана

При нанесении выборочного лака, выборочного фольгирования и прочих дополнительных обработок **запрещается располагать их ближе чем на 2 мм к клеевому клапану**. В противном случае возможно отклеивание этикетки в районе клеевого клапана.

Б Отступ от границ макета

При нанесении выборочного лака, выборочного фольгирования и прочих дополнительных обработок **запрещается располагать их ближе чем на 2 мм к краю макета**. В противном случае при вырубке печатного листа возможно отслоение лака, фольги вместе с краской в этих областях.