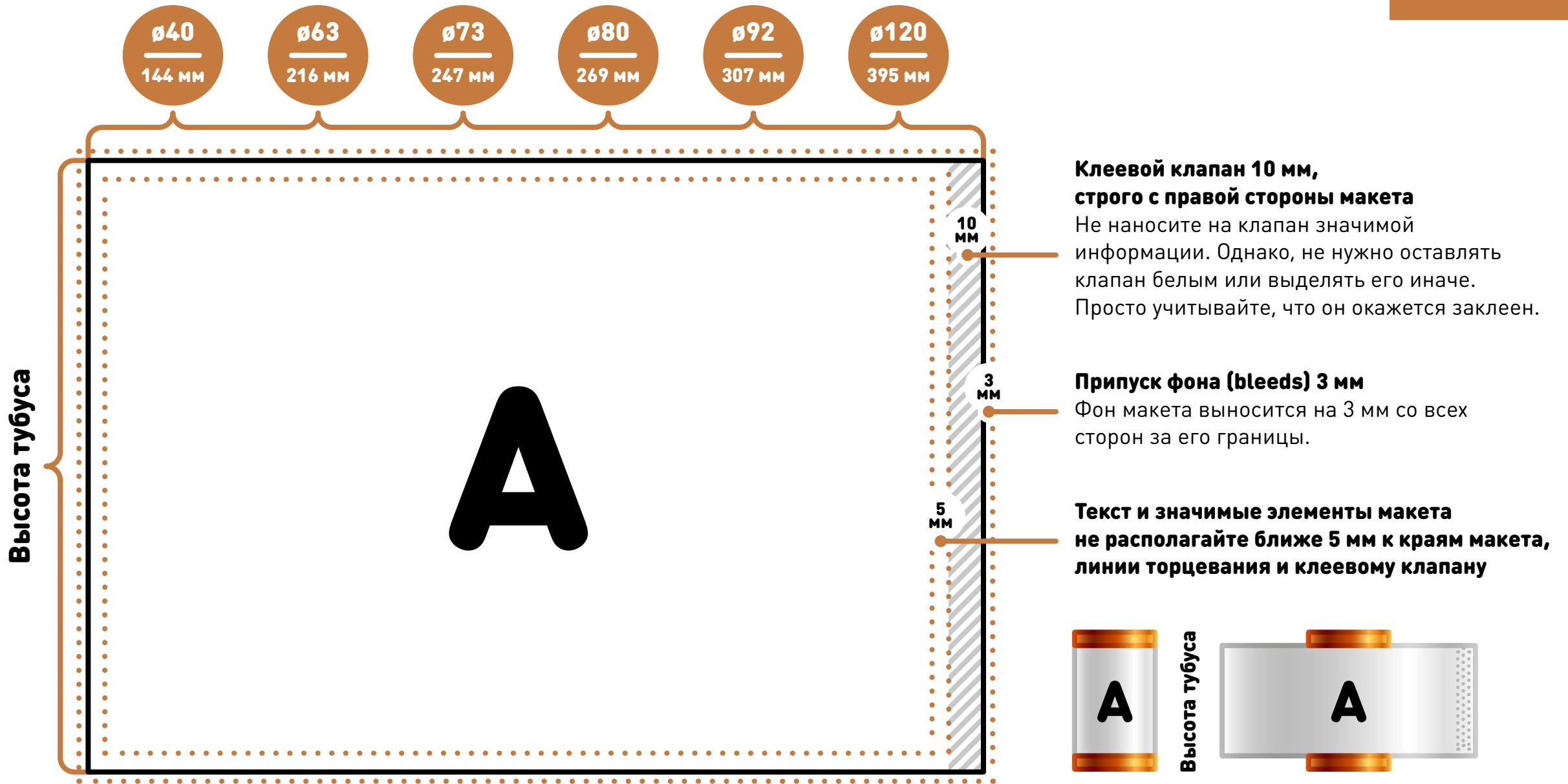


# РАЗМЕРЫ И ТЕХ. ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ

## Ширина этикетки в зависимости от диаметра тубуса



### Внимательно проверяйте макеты перед отправкой

Перед отправкой макета в типографию мы только проверяем соответствие размеров макета тех. требованиям. Никаких корректировок по цвету или расположению элементов мы не вносим.



**Все текстовые и прочие объекты должны быть переведены в кривые (curves), все растровые изображения должны быть внедрены в файл (embed).**



**Цветовое пространство:** CMYK

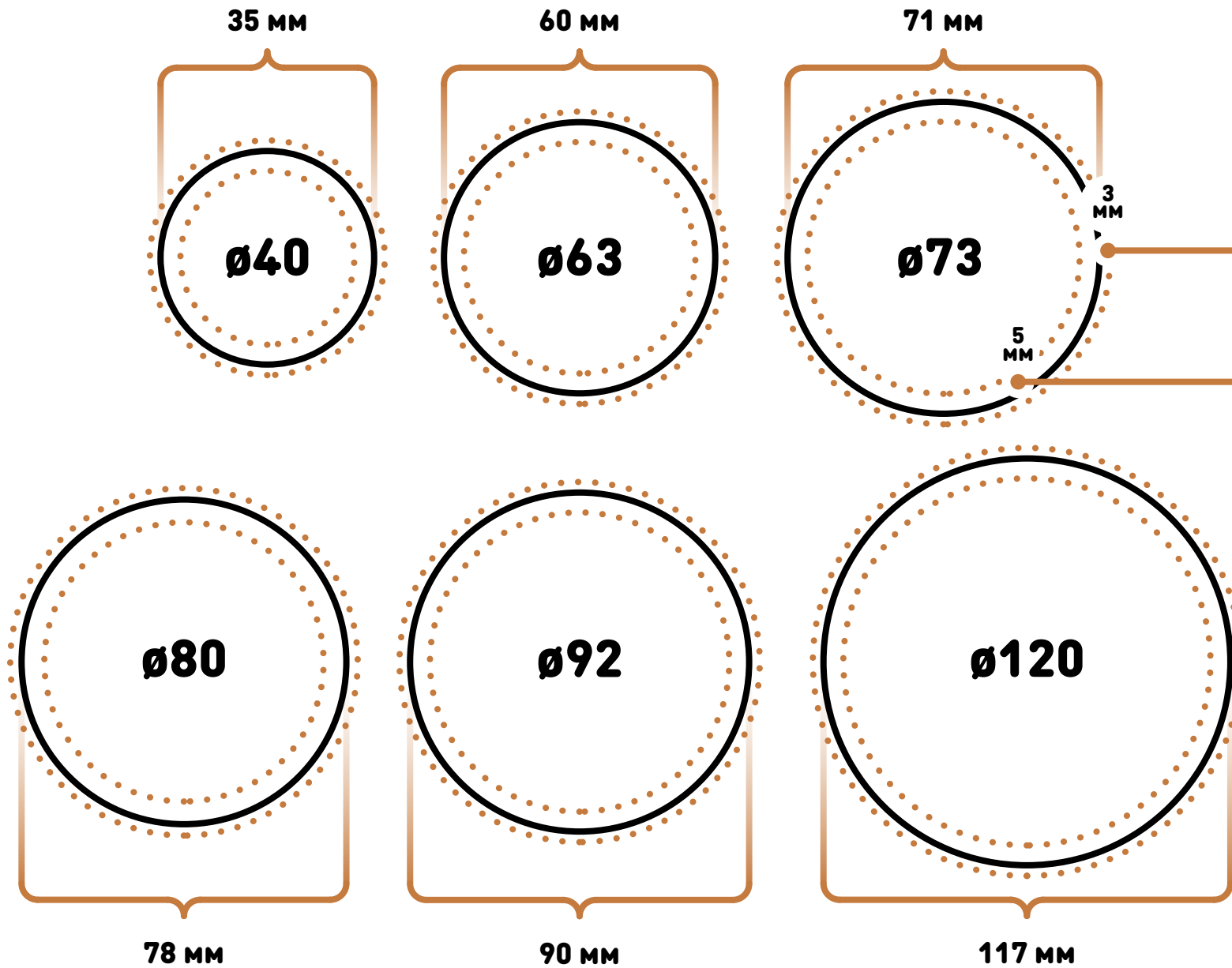
**Разрешение растровых элементов:** 300 DPI

**Допустимые форматы файлов:** AI, PDF, EPS, TIFF.

**Важно:** файлы в формате CDR мы не сможем открыть, макеты в таком формате не принимаются.

# РАЗМЕРЫ НАКЛЕЕК НА КРЫШКУ

Диаметр наклейки в зависимости от диаметра тубуса (крышки)

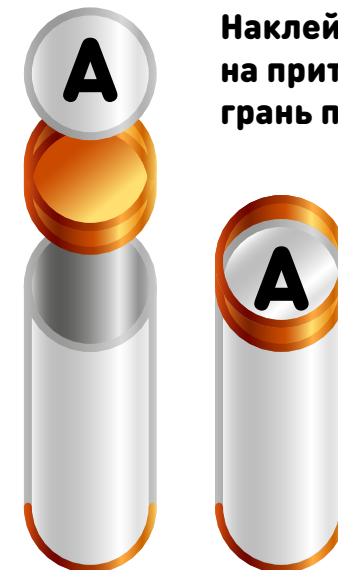


Технические требования к макетам наклеек, кроме внутреннего отступа от края макета, такие же, как и к макетам этикеток

**Припуск фона (bleeds) 3 мм**

Фон макета выносится на 3 мм со всех сторон за его границы.

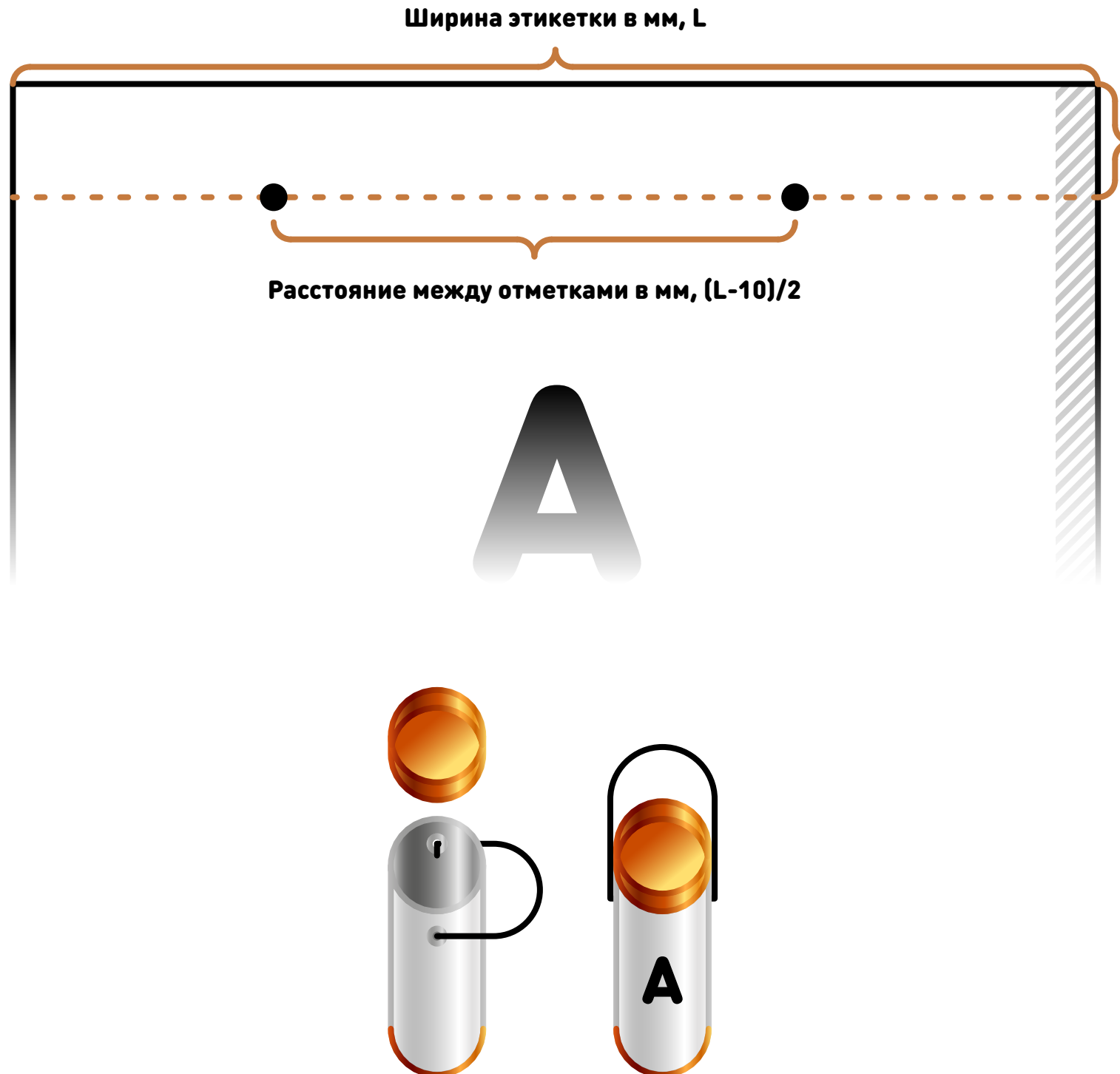
**Текст и значимые элементы макета не располагайте ближе 5 мм к краям макета и клеевому клапану**



Наклейки клеятся на притопленную грань плоской крышки

# ОТМЕТКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ РУЧЕК

## Правила нанесения отметок для установки веревочной ручки



1

**Рекомендуемый отступ для отметок от верхнего края этикетки — 25 мм**

Тем не менее, технология установки ручек позволяет варьировать отступ от 15 до 150 мм.

2

**Используйте формулу  $(L-10)/2$  для расстояния между отметками в мм**

где L — ширина этикетки в мм (зависит от диаметра тубуса). Эта формула гарантирует расположение отметок для установки ручек строго друг напротив друга. Комбинацию двух точек при сохранении расстояния между ними можно центрировать относительно графических элементов макета. Ставить одну из отметок на клеевой клапан нельзя.

3

**Отметки оформляйте кругами диаметром в 4 мм без обводки, с заливкой, контрастной фону**